

Picootee

Piston Coating Technology



Technische Daten:

- Verwendung in der Lagertechnik der Luft- und Raumfahrt
- Beschichtung auf MoS₂-Basis
- Temperaturbeständig bis über 400°C
- Schichtdicke bis zu 1/10mm

Anwendung:

- im Laufspiel verschlissene/gefressene Kolben können wieder auf Originalmaß gebracht werden
- an allen Kolben (gebraucht und neu) kann das Laufspiel auf ein Minimum reduziert werden

Vorteil:

- Kostengünstige Reparatur, Überholung oder Optimierung der Paarung Kolben/Zylinder
- wesentlich bessere Verdichtung durch enges Laufspiel, gemessene Steigerung bis zu 1,5 bar
- dadurch gesteigerte Leistung (je nach Hubraum und Zylinderzahl)
- bessere Abgaswerte
- bessere Notlaufeigenschaften, da keine Metall-Metall Reibung
- geringere Kippneigung des Kolbens, dadurch geringerer Verschleiß des Kolbens und des Zylinders
- geringere Öltemperatur durch Reduzierung des „Blow by“-Effektes, gemessene Reduzierung bis zu 30°C bei Turbomotoren
- geringere Kühlwassertemperatur, gemessene Reduzierung bis zu 8°C gegenüber Motor mit unbeschichtetem Kolben
- andere Beschichtungen für spezielle Einsätze in der Motorentechnik auf Anfrage
- Beispiele: Ford Sierra Cosworth, Honda CBR 1000 F, Ducati 916, Yamaha WR 400 F, diverse KTM-Honda-Yamaha-Kawasaki-Suzuki-Moto-Cross Motoren, Kart mit IAME 100cm³ Motor, 23cm³ Zenoah RC-Motoren, Motorsägen

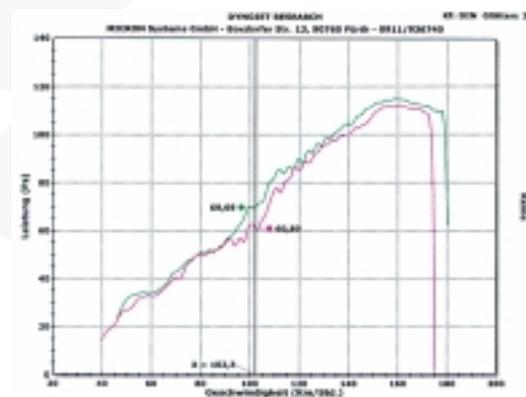
Beispiel: 4- und 2-Takt Kolben



vorher



nachher



Anwendungsbeispiele:

- Motorräder: Moto Cross, Enduro, Trail, Straße
- Oldtimer (Auto und Motorrad)
- Straßen-Pkw, Straßen-Sportwagen, Geländewagen (Jeep)
- Rennkarts
- Modellflugzeuge, Modellmotoren

- Nockenwellenlagerschäden bei Zylinderköpfen ohne Lagerschalen noch in der Erprobung

Leistungsmessung CBR 1000 vor/nach Beschichtung



Telefon (0 91 61) 66 43 98 · www.kolbenbeschichtung.de

Jürgen Runge Dipl. Ing. (FH) · Altenbacher Weg 9 · 91456 Dettendorf · Fax. (0 91 61) 6 25 24 · info@kolbenbeschichtung.de